

## Shell Epicentre Project

**Lange Kleiweg, Rijswijk (NL)**

Plaats\_Localisation

**Shell International Exploration & Production, Rijswijk (NL)**

Opdrachtgever\_Maître d'ouvrage

**DHV Bouw en Industrie, Eindhoven (NL)**

Architect\_Architecte

**DHV Bouw en Industrie, Eindhoven (NL)**

Studiebureau\_Bureau d'études

**DHV Bouw en Industrie, Eindhoven (NL)**

Controlebureau\_Bureau de contrôle

**Iemants, Arendonk**

Staalbouwer\_Constructeur métallique

**Besix, Brussel\_Bruxelles**

Algemene aannemer\_Entrepreneur général

Foto's\_Photos: Iemants

## Shell Epicentre Project

Shell heeft in Rijswijck naar verluidt 's werelds modernste centrum voor research en training gebouwd, met een hoge uitstraling qua architectuur, materiaalkeuze en afwerkingsgraad. Het complex bestaat uit een trainingscentrum en een laboratorium van elk vier bouwlagen, een laboratoriumhal met een hoogte van 21 m, en een verbindingsbrug tussen beide laboratoria.

Trainingscentrum en laboratorium zijn opgebouwd volgens hetzelfde concept: prefab kolommen met ingebetonneerde stalen consoles (voor de opvang van de stalen liggers), hoed- en petliggers en kanaalplaatvloeren.

Achter de 100 m lange en 8 m hoge wand van schanskorven, die slechts 30 cm breed is, werd een aparte staalconstructie geplaatst. Andere markante onderdelen zijn de kraanbanen met blinde verbindingen, het platte dak met markante oversteek en gepatineerd koper en de strekmetaalgevels rond het bestaande ketelhuis.

A Rijswijck, Shell a bâti l'un des centres de recherche et de formation les plus modernes au monde, dont l'architecture, le choix des matériaux et le degré de finition laissent pantois. L'ensemble comprend un centre de formation et un laboratoire sur quatre étages chacun, une grande salle laboratoire de 21 m de haut, et un pont pour relier les deux laboratoires.

Le centre de formation et le laboratoire ont été construits selon le même concept : colonnes préfabriquées avec des consoles en acier encastrées (pour soutenir les poutres en acier), poutres intégrées symétriques et dissymétriques et hourdis creux.

Derrière le mur en gabions de 100 m de long et 8 m de haut, qui n'a que 30 cm de large, une charpente métallique séparée a été placée. D'autres aspects remarquables sont les chemins de roulement avec assemblages non apparents, le toit plat en porte à faux impressionnant avec revêtement en cuivre patiné et les façades en métal déployé autour de la chaufferie existante.

