

Brug over de Wakenitz

Pont sur la Wakenitz

Bundesautobahn A20, BW2.15, Lübeck (DE)

Plaats_Localisation

Landesbetrieb Strassenbau und Verkehr, Lübeck (DE)

Opdrachtgever_Maître d'ouvrage

Dipl-Ing Harald Hartmann, Henstedt-Ulzburg (DE)

Studiebureau_Bureau d'études

Grassl Düsseldorf (DE)

Controlebureau_Bureau de contrôle

Victor Buyck Steel Construction, Eeklo

Staalbouwer_Constructeur métallique

Schäfer Bauten, Seddiner See (DE)

Algemene aannemer_Entrepreneur général

Foto's_Photos: Victor Buyck Steel Construction

De 294,50 m lange autowegbrug over de Wakenitz in Lübeck, de grens tussen het vroegere Oost- en West-Duitsland, is een staalbeton constructie. Elke rijrichting heeft een afzonderlijk wegdek. Het steunt op twee kervormige hoofdliggers, die op de pijlerondersteuning zijn verbonden door dwarsdragers. De brug heeft acht pijlerassen en is gelagerd op kalottenlaggers.

De oevers van de Wakenitz, waarop enkel pleziervaart toegelaten is, vormen een waardevol natuurgebied. Daarom moest de bouwplaats minimaal worden gehouden en waren de zones tussen de pijlers verboden gebied voor de aannemer. De montage van de kokerliggers is gebeurd met telescoopkranen, waarbij de kokers rechtstreeks op de pijlers zijn geplaatst. Na het aflassen, stralen en schilderen is het brugdek ter plaatse gegoten met behulp van een bekistingswagen die over de kokerliggers reed.

Le pont autoroutier qui enjambe le Wakenitz à Lübeck, ancienne frontière entre l'Allemagne de l'Est et l'Allemagne de l'Ouest, est une construction mixte d'une longueur de 294,50 m. Chaque bande de circulation a sa propre voie qui repose sur deux poutres caissons principales reliées aux huit rangées de piles par des entretoises.

Le Wakenitz étant exclusivement réservé à la navigation de plaisance, ses rives composent un site naturel inestimable. Pour cette raison, le chantier a dû être le moins intrusif possible, et les zones entre les piles interdites d'accès à l'entrepreneur. Les poutres en caisson ont été montées à l'aide de grues télescopiques et les caissons ont été placés directement sur les piles. Après les derniers soudages, découpages et mises en peinture, le tablier du pont a été placé à l'aide d'un coffrage mobile roulant sur les caissons.

