

Gebouw Variofood

Ondernemersstraat 32, 3920 Lommel

Plaats_Localisation

Variofood, Lommel

Opdrachtgever_Maître d'ouvrage

A. Ateljee, Diepenbeek

Architect_Architecte

Studiebureau G Verheyen, Zandhoven

Studiebureau_Bureau d'études

Liebaert Staalbouw, Houthalen

Staalbouwer_Constructeur métallique

Liebaert Staalbouw, Houthalen

Algemene aannemer_Entrepreneur général

Foto's_Photos: Liebaert Staalbouw

Het distributiecentrum van Variofood is opgevat als twee aparte hallen van elk 4.320 m². Ze zijn van elkaar gescheiden door een brandwand en uitgerust met vier laadkades aan de achterzijde en zes loskades aan de voorzijde.

In het concept van het logistiek centrum werd gestreefd naar een duidelijke visualisering van de goederenstroom. Zo is er te allen tijde een goed overzicht van de opslag en de in- en uitkomende goederen. Om de capaciteit van het centrum zo hoog mogelijk te houden, werd maar één kolommenrij gebruikt, waardoor er een overspanning van 30 m ontstaat. De kantoren bevinden zich op de verdieping. Om de realisatietermijn zo kort mogelijk te houden werkte de metaalbouwer met twee ploegen. Een eerste ploeg begon aan de staalstructuur van de eerste hal, daarna werd een tweede ingeschakeld, zodat het winddicht maken van de eerste en de bouw van de tweede hal, gelijktijdig kon gebeuren.

Bâtiment Variofood

Le centre de distribution de Variofood comprend deux hangars distincts de 4.320 m² chacun. Ils sont séparés par une paroi résistante au feu et comportent quatre quais de chargement à l'arrière et six quais de déchargement à l'avant.

Le concept de ce centre logistique cherche à établir une visualisation claire du flux des marchandises. De cette façon, il y a constamment une gestion efficace du stockage et des marchandises entrantes et sortantes. Pour permettre une capacité la plus élevée possible, une seule rangée de colonnes a été utilisée, ce qui crée une portée de 30 m. Les bureaux se situent à l'étage. Pour pouvoir diminuer au maximum le délai de construction, le constructeur métallique a travaillé avec deux équipes. La première a commencé par la structure en acier du premier hangar ; la seconde équipe est ensuite venue prêter main-forte pour réaliser simultanément la fermeture du premier hall et la construction du second.

