

Rue des Ateliers 14, 6200 Châtelet
Plaats_Localisation

Ugine & ALZ-Carinox, Châtelet
Opdrachtgever_Maître d'ouvrage

Voest Alpine, Lintz (AT)
Architect_Architecte

Technum, Gent
Studiebureau_Bureau d'études

ASK-Romein, Roosendaal (NL)
Staalbouwer_Constructeur métallique

Voest Alpine, Lintz (AT)
Algemene aannemer_Entrepreneur général

Foto's_Photos: Bernard Boccara; Patrick Lamiroy

Staalfabriek Carinox

Carinox is voor Arcelor een strategisch industrieel project. Het komt tegemoet aan drie belangrijke handicaps: het aantal productielocaties, de geografische spreiding en de grootte van de productie-eenheden. De fabriek, met een productiecapaciteit van 1 miljoen ton staal, wordt toegevoegd aan Carlam, de bestaande warmwalserij van Ugine & ALZ in Charleroi. Het plan bestaat uit vijf beuken, waarin per beuk alle secundaire processen georganiseerd zijn. Het primaire proces is in één lijn dwars op de beuken gerealiseerd. De beuken worden begrensd door zware kolommen die ingeklemd zijn op de fundering. De grootste technische optimalisatie werd gerealiseerd in het vermoeiingsarm detailleren van de kraanbaanliggers. Door de toepassing van nieuwe technieken kon de gevoeligheidsgraad aan vermoeiing sterk gereduceerd worden. Deze innovatie leverde een besparing op van 840 ton staal.

Acierie Carinox

Carinox est un projet industriel stratégique pour Arcelor. Cette usine rencontre trois buts importants : la limitation du nombre de sites de production, la dispersion géographique et la taille des unités de production. L'usine, d'une capacité de production d'un million de tonnes d'acier, est annexée à Carlam, l'usine de laminage à chaud d'Ugine & ALZ à Charleroi. Le plan comprend cinq travées. Dans chacune d'elles sont organisés tous les procédés de productions secondaires. Le procédé principal est réalisé en ligne, transversalement aux travées. Les travées sont délimitées par d'imposantes colonnes encastrées dans les fondations. Le plus grand travail d'optimisation est dû à l'étude détaillée de la fatigue des poutres pour les chemins de roulement. En appliquant de nouvelles techniques, la sensibilité à la fatigue a pu être fortement réduite. Cette innovation a permis une économie de 840 tonnes d'acier.

