

Principe nokdetail bij vakwerkliggers
 Als voorbeeld genomen tussen as 04 & as 05

hulpas 3500 uit as 4 en 3500 uit as 5 t.p.v. as G

variabel tot as 04

variabel tot as 05

Verlopende nok tussen as 04 & 05
 (verloopt van as 04 naar as 05)

Verlopende nok tussen as 04 & 05
 (verloopt van as 04 naar as 05)

15500+P

b.k. nok
 (hoogste punt Felsbaan)

(zo klein mogelijk)
 225

(zo klein mogelijk)
 225

b.k. Felsbaan dakbanen
 Verlopende nok
 Aluminium afdekkap, in kleur n.t.b.
 Volgens leverancier Felsbaan

Alu. zetwerk

b.k. snijpunt spanten

15096+P

b.k. stalen ligger
 (b.k. vakwerkligger)

15025+P

Felsbaan clips met thermokap

Felsbaan clips met thermokap

Stalen SAB gording
 Type Z-240, volgens opgave
 Constructeur

Stalen vakwerkligger HE-A
 Stalen spantbenen IPE... (variabel)
 Volgens opgave constructeur
 (b.k. snijpunt spanten bij iedere vakwerkligger gelijk)

DAKOPBOUW:
 Staalconstructie; volgens opgave constructeur
 Stalen Z-gordingen SAB, type Z-240
 Felsbaan clips met thermokap met
 Felsbaan banen, type 400x65
 Totale hoogte Felsbaan dakafwerking: 100mm
 Felsbaan banen vastzetten t.p.v. nok

28.3°

Stalen vakwerkstanders &
 Schoren
 Profielen HE-A (variabel)
 Volgens opgave constructeur
 Tevens profilering/detailering etc.

Overslaghal

Netto maat tenminste 11000mm!
 (o.k. vakwerkspant)
 o.k. ligger onderrandspant

11000+P

Constructie volgens
 Opgave constructeur

DETAIL 09

911 / 02.02.06

gew. :

/ 1:10

AAA
 RCH
 ITEC
 TEN